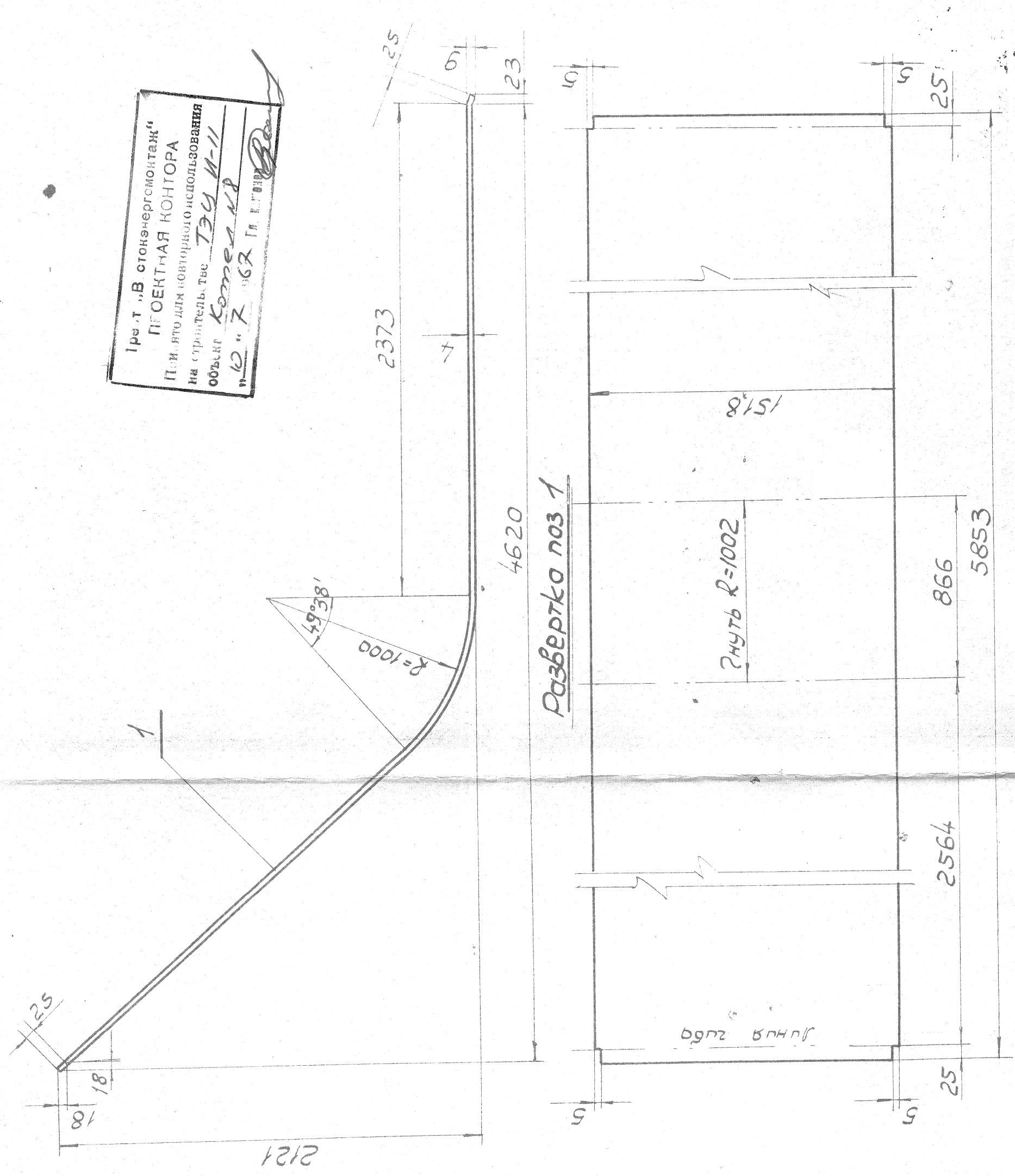
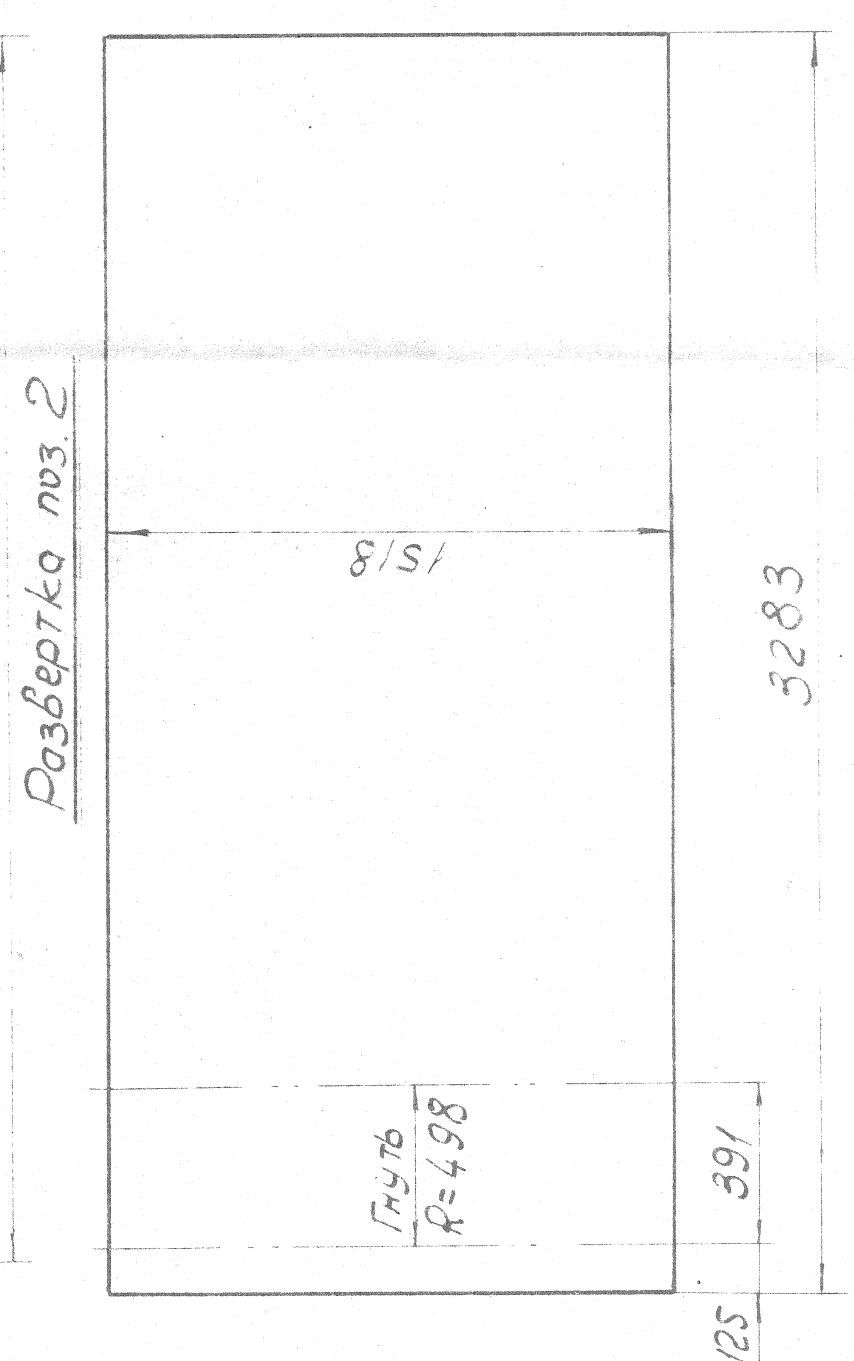
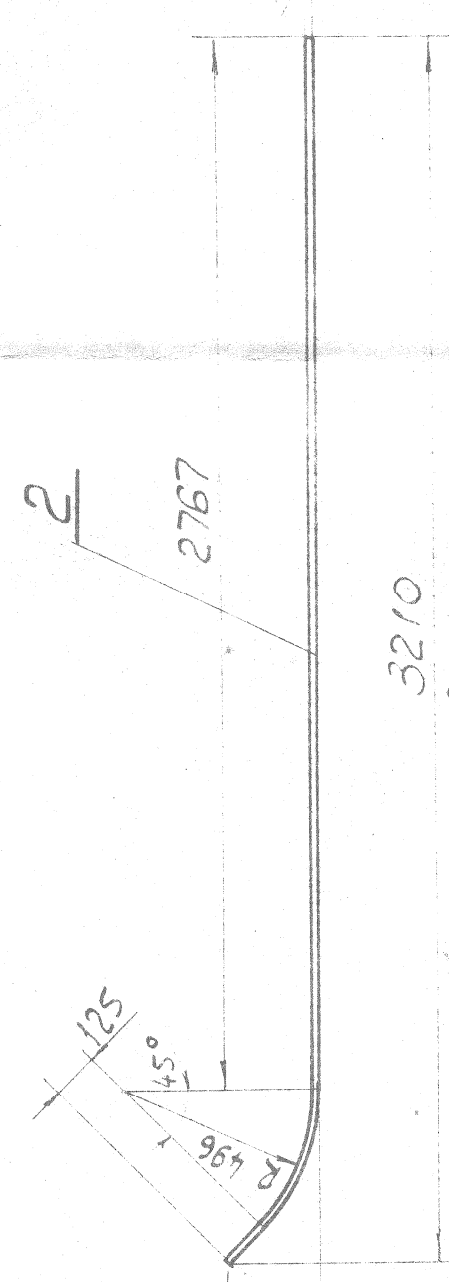
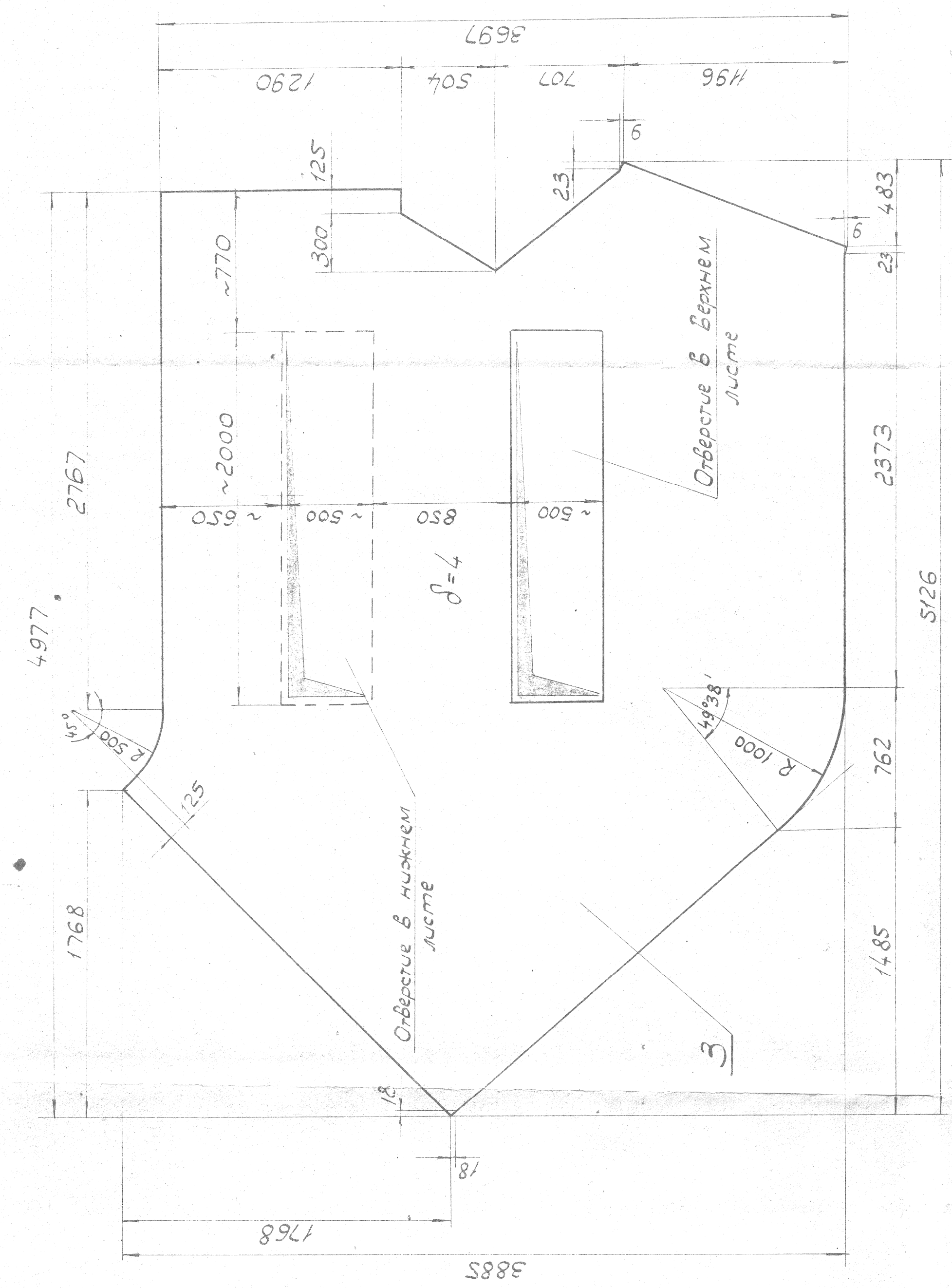
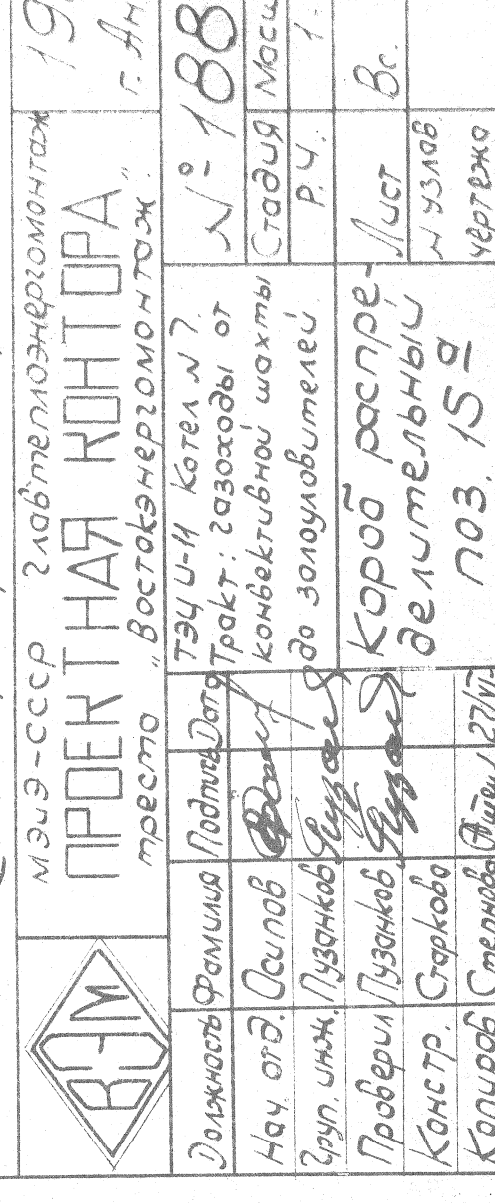


№	Гос. акт	Электроды	9-42	Кт	—	—	327
28	77-30	Ск600	—	"	12	35	186
27	"	-50×5, $\rho=1395$	"	"	2	"	27 549
26	"	-50×5, $\rho=1870$	"	"	2	"	27 710
25	"	-50×5, $\rho=995$	"	"	32	"	195 634
24	"	-50×5, $\rho=440$	"	"	2	"	09 180
23	"	-50×5, $\rho=650$	"	"	2	"	13 260
22	"	-50×5, $\rho=880$	"	"	2	"	17 340
21	"	-50×5, $\rho=1100$	"	"	2	"	22 440
20	"	-50×5, $\rho=1240$	"	"	2	"	24 440
19	"	-50×5, $\rho=1340$	"	"	2	"	26 520
18	"	-50×5, $\rho=900$	"	"	2	"	18 360
17	"	-50×5, $\rho=460$	"	"	2	"	09 180
16	"	-50×5, $\rho=1100$	"	"	2	"	22 440
15	"	-50×5, $\rho=1200$	"	"	2	"	24 480
14	"	-50×5, $\rho=920$	"	"	2	"	18 360
13	103-57	-50×5, $\rho=630$	"	"	2	50	12 240
12	"	Г10; $\rho=3100$	"	"	2	"	266 532
11	"	Г10; $\rho=2540$	"	"	2	"	218 436
10	"	Г10; $\rho=3696$	"	"	6	"	378 1905
9	8504-56	Г10; $\rho=1518$	"	"	10	"	130 1300
8	"	Г36×4; $\rho=890$	"	"	2	"	19 376
7	"	Г36×4; $\rho=585$	"	"	2	"	13 260
6	"	Г36×4; $\rho=3285$	"	"	2	"	70 140
5	8508-57	Г36×4; $\rho=5800$	"	"	2	33	125 250
4	"	Лист 1626×1518, $\delta=4$	"	"	1	"	280 780
3	"	Лист 5126×3894, $\delta=4$	"	"	2	"	552 10440
2	"	Лист 3283×1518, $\delta=4$	"	"	1	"	1571 1570
1	по пост. 4 вер.	Лист 5853×1518, $\delta=4$	шт	1	Г	0	270 2790
					4	5	7
					5	6	8
IV	Гос. акт	Наименование	ед	изм	коэф	коэф	1064
III	изм		4				Вос в кт
поз	и черт.						

Специфика



Примечания:

1. Узлы сварки см. черт. № 12800.
2. На котел изготовить 1 кораб.
3. Связь между колоннами в осях, 33 "и, 34 " пропустить сквозь кораб по месту, ошыв эту связь рассекателем из листов $\delta = 6$ мм.

